

锥 面 垫 圈

GB 850—88

Washers with cone face

代替 GB 850—76

1 主题内容

本标准规定了规格为 6 ~ 48mm 的锥面垫圈。

2 引用标准

GB 849 球面垫圈

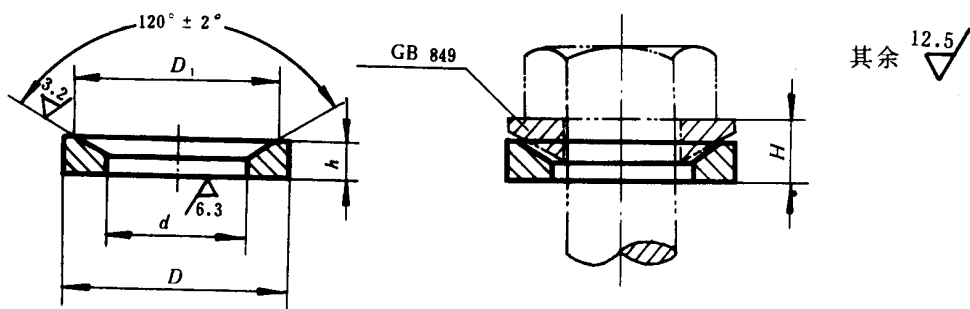
GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸见下图及表。



mm

规格 (螺纹大径)	d		D		h		D <sub>1</sub>	H~
	max	min	max	min	max	min		
6	8.36	8	12.5	12.07	2.6	2.35	12	4
8	10.36	10	17	16.57	3.2	2.9	16	5
10	12.93	12.5	21	20.48	4	3.70	18	6
12	16.43	16	24	23.48	4.7	4.40	23.5	7
16	20.52	20	30	29.48	5.1	4.80	29	8
20	25.52	25	37	36.38	6.6	6.24	34	10
24	30.52	30	44	43.38	6.8	6.44	38.5	13
30	36.62	36	56	55.26	8.9	9.54	45.2	16
36	43.62	43	66	65.26	14.3	13.87	64	19
42	50.62	50	78	77.26	14.4	13.97	69	24
48	60.74	60	92	91.13	17.4	16.97	78.6	30

#### 4 技术条件

- 4.1 材料：45钢（GB 699）。
- 4.2 垫圈应进行热处理；HRC40~48。
- 4.3 120°锥面如需抛光，应在订单中注明。
- 4.4 垫圈应进行表面氧化处理。
- 4.5 验收检查、标志与包装按GB 90规定。

#### 5 标记

- 5.1 标记方法按GB 1237规定。
- 5.2 标记示例：

规格为16mm、材料为45钢、热处理硬度HRC40~48、表面氧化的锥面垫圈的标记：  
垫圈 GB 850 16

---

#### 附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。  
本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。  
本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。