

中华人民共和国国家标准

GB/T 15855.2—1995

沉头击芯铆钉

Countersunk head drive rivets

1 主题内容与适用范围

本标准规定了公称直径 d 为 3、4、5、6 和 6.4 mm 的沉头击芯铆钉。

本标准适用于各种车辆、船舶、航空、机械制造、电讯器材和钢木家具等需要单面铆接的击芯铆钉。

注：商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

GB/T 15855.3 击芯铆钉技术条件

GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

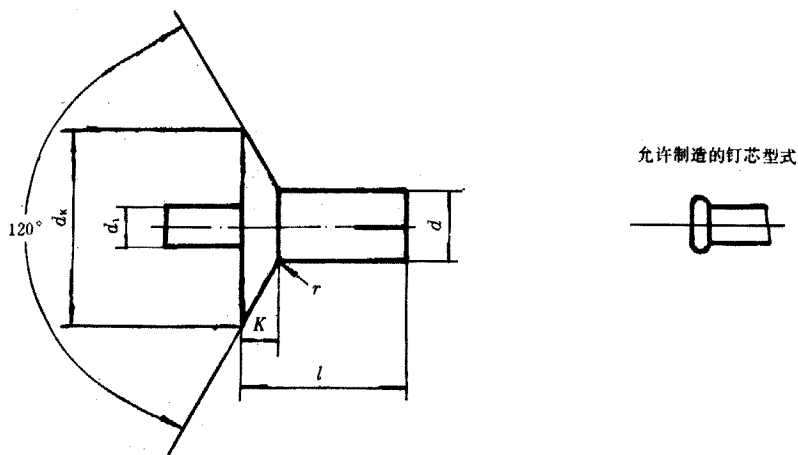


图 1

表 1 mm

			公称	3	4	5	(6)	6.4
d			min	2.94	3.92	4.92	5.92	6.32
			max	3.06	4.08	5.08	6.08	6.48
d_K			max	6.24	8.29	9.89	12.35	13.29
			min	5.76	7.71	9.31	11.65	12.71
K			$\approx$	1:4	1.7	2	2.4	3
d_1			参考	1.8	2.18	2.8	3.6	3.8
r			max	0.5		0.7		
l								
公称	min	max						
6	5.5	6.5	商	品	规	格	范	围
7	6.5	7.5						
8	7.5	8.5						
9	8.5	9.5						
10	9.5	10.5						
(11)	10.5	11.5						
12	11.5	12.5						
(13)	12.5	13.5						
14	13.5	14.5						
(15)	14.5	15.5						
16	15.5	16.5						
(17)	16.5	17.5						
18	17.5	18.5						
(19)	18.5	19.5						
20	19.5	20.5						
(21)	20.5	21.5						
22	21.5	22.5						
(23)	22.5	23.5						
24	23.5	24.5						
(25)	24.5	25.5						
26	25.5	26.5						
(27)	26.5	27.5						
28	27.5	28.5						
(29)	28.5	29.5						
30	29.5	30.5						
(31)	30.5	31.5						
32	31.5	32.5						
(33)	32.5	33.5						
34	33.5	34.5						
(35)	34.5	35.5						
36	35.5	36.5						
(37)	36.5	37.5						
38	37.5	38.5						
(39)	38.5	39.5						
40	39.5	40.5						
(41)	40.5	41.5						
42	41.5	42.5						
(43)	42.5	43.5						
44	43.5	44.5						
(45)	44.5	45.5						

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

4.1 技术条件按 GB/T 15855.3 的规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 的规定。

5.2 标记示例：

公称直径 $d=5\text{ mm}$ 、公称长度 $l=10\text{ mm}$ 沉头击芯铆钉的标记：

铆钉 GB/T 15855.2 5×10

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所和上海异型铆钉厂负责起草。